Агрегат сварочный АДД-4004-03МВУ1, год выпуска 2007, без эксплуатации

Пермь, Россия

родам агрегат сварочный АДД-4004-03МВУ1, год выпуска 2007, без эксплуатации, состояние нового. Сварочные агрегаты используют, как правило, на строительных площадках и промышленных объектах, а также и для бытовых целей, например, как источник электроэнергии или для сварочных работ. Сварочный агрегат (сварочный генератор) – это одно- или трехфазный генератор со встроенным сварочным аппаратом. Генератор сварочный представляет собой сварочный агрегат, который не питается от внешнего источника напряжения, а самостоятельно вырабатывает электричество для питания поста электросварки. Таким образом получается, в одном устройстве объединяется генератор и сварочный аппарат. Описание: Агрегат обеспечивает питание одного сварочного поста при ручной дуговой сварке, наплавке и резке металлов постоянным током, а также питание электроинструмента и освещения. Агрегат оснащен термопеналом на 8кг с питанием от сварочной цепи для поддержания электродов в сухом состоянии. Агрегат имеет встроенный блок снижения напряжения холостого хода (БСН) с переключателем полярности сварки. БСН ограничивает напряжение холостого хода агрегата безопасной величиной 12В, которое снимается через 0, 06с после короткого замыкания электродом на деталь. После обрыва дуги номинальное напряжение холостого хода агрегата поддерживается в течении 0, 6с для возможности повторного зажигания, после чего БСН переходит в режим блокировки высокого напряжения. При выходе из строя элементов самого блока, БСН блокирует подачу высокого напряжения на сварочные разъемы. БСН имеет индикаторы и органы тестирования, позволяющие перед началом работы убедиться в исправности блока снижения напряжения. Индикаторы информируют о наличии сварочного напряжения на электроде, а также предупреждают о переходе в режим блокировки. БСН не изменяет характеристики агрегата, диапазон климатического применения, радиус действия и не влияет на сварочные свойства. Переключатель полярности позволяет быстро (поворотом ручки) , не пересоединяя сварочные кабели, сменить обратную полярность сварки на прямую, и наоборот. Технические характеристики: Режим сварки - Число постов сварки: 1 - Номинальный сварочный ток поста, А (при ПН-60%) : 400 - Номинальное рабочее напряжение, В: 36 - Пределы регулирования сварочного тока, А: 60-400 - Напряжение холостого хода сниженное, В: 12 Вспомогательный генератор электропитания - Мощность, кВт: 4 - Номинальное напряжение, В (при 50Гц) : 230 Данные двигателя - Тип двигателя: Д-242 - Мощность двигателя, кВт/л. с. : 44, 1/60 - Охлаждение: жидкостное - Номинальная частота вращения, об. /мин: 1800 Общие данные - Габаритные размеры, мм: 2250 x 1000 x 1580 - Масса, кг: 1200

Цена: **10 руб.** Тип объявления: Продам, продажа, продаю Торг: --

Ланцов Александр **89082714645**